

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЫРЬЕВЫХ РЕСУРСОВ ХЛОПКА НА МЕДИЦИНСКИХ ВАТА

Айтымбетов С.Р., Шамуратов М.Т., Турениязов А., Сапарбаева Н.

Каракалпакский Государственный университет

Ведение. В настоящее время производство медицинской ваты также развивается на новом этапе. Например, одним из таких предприятий является общество с ограниченной ответственностью "KHIVA." Одной из основных задач данного предприятия является переработка отходов хлопкопрядильных предприятий в качестве сырья и производство медицинского волокна. При реализации данной технологии, то есть для очистки отработанных волокон, химической и последующей механической обработки используется оборудование зарубежных фирм. Широко внедрена технология использования отходов текстильных предприятий вместо использования качественного волокна для производства гигроскопического медицинского вата. На предприятии "KHIVA" в основном перерабатываются очищающие и чесальные волокна от волокнистых отходов (стандарты 3-7) и чесальные и повторные чесальные отходы (стандарты 11-16) для производства гигроскопического медицинского хлопка. В зависимости от производственных предприятий отработанные волокна могут быть смешанными (3,7,11) или (3,7) в одной и отдельной кипах. Учитывая это, на фабричном оборудовании были проведены эксперименты по получению гигроскопические отбеленного хлопкового волокна из смеси, состоящей из 30% 3-го стандарта, 70% 7-го и 11-го стандартов на предприятии "KHIVA." Цепочка оборудования состоит из следующих машин:

Методология. Предприятие с ограниченной ответственностью "KHIVA" оснащено питатель-смесительным оборудованием, металлодержателем, наклонным очистителем, вертикальным очистителем, пыльчатый очистителем, вентиляторным оборудованием английской фирмы "CROSROL"[1], упаковочным оборудованием фирмы "CROSROL," центрифугной оборудованием для отжима влажной хлопковой воды фирмы "SANTIRIFUJ," упаковочным оборудованием российской фирмы "KB-12," котлом для подготовки хлопка к кипячению, котлом для отбеливания химикатами и краном для подъема кип немецкой фирмы "KRANTZ," хлопкосушильным оборудованием польской фирмы "DOFAMA," чесальными машинами швейцарской фирмы "RIETER."

Отходы подаются в питающие смесительную машину. После химической обработки хлопка вода сжимается с помощью центрифуги. Сырой хлопок подается в чесальную машину. Разрыхленное сырье переносят в сушилку. После сушки в сушилке переходит на прессование с помощью игольчатого барабана и металлического держателя. Волокно, разрыхленное в питающие -смесительной машине, проходит через игольчатый барабан и с помощью металлодержателем и вентилятора поступает в чесальную машину. Расчесанный на нем лент упаковывается в рулоны.

Результаты. Отбеленные гигроскопические волокна, полученные в результате экспериментов из стандартной обработки 16 агрегатов разрыхлительной очистки, представлены в таблице 1 СТ 16.

Таблица 1

№	Наименование показателей	Измерение	Показатель O'Z DSt 1216:2015	Фактический показатель
1.	Запах		Не разрешено	НЕТ
2.	С низкой гигроскопичностью	Гр	19.	20-21.
3.	Наличие жира и высокопродуктивных веществ	%	0,5	0,45
4.	Загрязнение не более	%	1,5	1-1,5
5.	Рн	рН	5,0-7,0	7.
6.	Степень белизны ниже	%	66.	80-81
7.	С недостатком капиллярности	Мм	67.	85.
8.	Время погружения	Секунд	10.	5-8
9.	Излучение		груз	
10.	Сереватость	%	0,4	035.
11.	Внешний вид		Совместимо с образцами	
12.	Влажность	%	10.	08-09

Вывод: Изучены особенности производства гигроскопического хлопка на предприятии «ХИВА». Это означает, что предприятие может получать гигроскопичную хлопковую вату, отвечающую всем требованиям, главным образом, путем очистки, чесания и повторного чесания.

ЛИТЕРАТУРА

1. Ибрагимов Х.Х. и др. "Специальная технология прядения" Т. Издательство "Илим зиё" 2006.\
2. И.Г.Борзунов, К.И. Бадалов, В.Г.Гончаров и др. Прядение хлопка и химических волокон 2 изд. М. Легпромбытиздат 1986.
3. Севостьянов А.Г. Методы и средства исследования механико-технологических процессов текстильной промышленности. –М.: Легкая индустрия,
4. Б.С.Михайлов, Ю.Н.Нефедов. Влияние параметров ленточных машин на качество продукта, Санкт-Петербургский ГУПТД
5. www.krantz.com

Резюме. Ushbu ish tibbiyot momig'i ishlab chiqarish ham yangi bosqichda rivojlantirish vazifalaridan biri, xom ashyo sifatida paxta yigirish korxonalarining chiqindi tolalari qayta ishlanib, tibbiyot momig'i tayyorlash va chiqindi tolalarni tozalash uchun, kimyoviy va keyingi mexanik ishlovlar berish uchun xorijiy firmalarining uskunalaridan foydalanib barcha talablarga javob beradigan gigroskopik paxta momig'ini olish ishlab chiqildi.

Ключевые слова: tarandi, tugunaklar, baraban, ignali baraban, momig, silindr, valik, chiqindi tolalarni.

Резюме. В данной работе исследовались Данная работа также является одной из задач развития производства медицинской ваты на новом этапе. В качестве сырья перерабатываются отходы хлопчатобумажных прядильных предприятий, и разработан метод получения гигроскопичной ваты, отвечающей всем требованиям, с использованием оборудования зарубежных компаний для подготовки медицинской ваты и очистки отходов волокон, химической и последующей механической обработки.

Ключевые слова: кардочесание, узлы, барабан, иглабарабан, хлопок, цилиндр, вал, отходы волокон.

Summary. This work is one of the objectives of developing the production of medical cotton wool at a new stage. Waste from cotton spinning mills is processed as raw material, and a method for producing hygroscopic cotton wool that meets all requirements has been developed, using equipment from foreign companies for the preparation of medical cotton wool and cleaning of fiber waste, chemical and subsequent mechanical processing.

Key words: Carding, knots, drum, needle drum, cotton, cylinder, shaft, fiber waste.
